

VHM-Hochleistungsbohrer 4xD VHM-Ultra-Feinstkorn TiAlN plus TiN



Anwendung

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²

Ausführung

- Optimierte Schafttoleranz zur Aufnahme im Kraftspann- und Hydrodehnspannfutter
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer für das HPC-Bohren abgestimmten Multilayer-Beschichtung für eine höhere Standzeit
- Spezielles Schneidkantenfinishing reduziert Kantenausbrüche

Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in unterschiedlichen Werkstoffen mit hohen Schnittwerten.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|-------------|
| Produktnummer | 1098617 170 |
| Schneidendurchmesser | 6,7 mm |
| Schaftdurchmesser | 8 mm |
| Spannutlänge | 34 mm |
| Länge | 79 mm |
| f Stahl 1000 | 0,23 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 90606710 |
| Statistische Warennummer | 82075070 |

