

### VHM-Hochleistungsbohrer 4xD VHM-Ultra-Feinstkorn TiAlN plus TiN



#### Anwendung

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Optimierte Schafttoleranz zur Aufnahme im Kraftspann- und Hydrodehnspannfutter
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer für das HPC-Bohren abgestimmten Multilayer-Beschichtung für eine höhere Standzeit
- Spezielles Schneidkantenfinishing reduziert Kantenausbrüche

#### Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in unterschiedlichen Werkstoffen mit hohen Schnittwerten.



### Technische Daten

|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| Produktnummer            | 1098617 180 |
| Schneidendurchmesser     | 7,7 mm      |
| Schaftdurchmesser        | 8 mm        |
| Spannutlänge             | 41 mm       |
| Länge                    | 79 mm       |
| f Stahl 1000             | 0,23 mm/U   |
| Herstellerteilenummer    | 90607710    |
| Statistische Warennummer | 82075070    |

