

### VHM-Hochleistungsbohrer 4xD VHM-Ultra-Feinstkorn TiAlN plus TiN



#### Anwendung

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Optimierte Schafttoleranz zur Aufnahme im Kraftspann- und Hydrodehnspannfutter
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer für das HPC-Bohren abgestimmten Multilayer-Beschichtung für eine höhere Standzeit
- Spezielles Schneidkantenfinishing reduziert Kantenausbrüche

#### Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in unterschiedlichen Werkstoffen mit hohen Schnittwerten.



### Technische Daten

Produktnummer	1098617 225
Schneidendurchmesser	15,5 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Spannutlänge	65 mm
Länge	115 mm
f Stahl 1000	0,35 mm/U
Herstellerteilenummer	90615510
Statistische Warennummer	82075070

