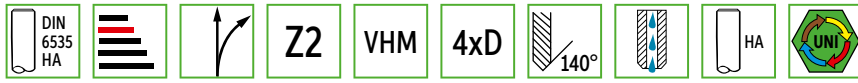


### VHM-Hochleistungsbohrer 4xD mit IK VHM-Ultra-Feinstkorn TiAlN plus TiN



#### Anwendung

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Optimierte Schafttoleranz zur Aufnahme im Kraftspann- und Hydrodehnspannfutter
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer für das HPC-Bohren abgestimmten Multilayer-Beschichtung für eine höhere Standzeit
- Spezielles Schneidkantenfinishing reduziert Kantenausbrüche

#### Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in unterschiedlichen Werkstoffen mit hohen Schnittwerten.



### Technische Daten

Produktnummer	1098617 305
Schneidendurchmesser	9,2 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Spannutlänge	47 mm
Länge	89 mm
f Stahl 1000	0,31 mm/U
Herstellerteilenummer	90709200
Statistische Warennummer	82075070

