

### VHM-Hochleistungsbohrer 4xD mit IK VHM-Ultra-Feinstkorn TiAlN plus TiN



#### Anwendung

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Optimierte Schafttoleranz zur Aufnahme im Kraftspann- und Hydrodehnspannfutter
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer für das HPC-Bohren abgestimmten Multilayer-Beschichtung für eine höhere Standzeit
- Spezielles Schneidkantenfinishing reduziert Kantenausbrüche

#### Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in unterschiedlichen Werkstoffen mit hohen Schnittwerten.



### Technische Daten

|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| Produktnummer            | 1098617 322 |
| Schneidendurchmesser     | 12,0 mm     |
| Schaftdurchmesser        | 12 mm       |
| Spannutlänge             | 55 mm       |
| Länge                    | 102 mm      |
| f Stahl 1000             | 0,36 mm/U   |
| Herstellerteilenummer    | 90712000    |
| Statistische Warennummer | 82075070    |

