

VHM-Hochleistungsbohrer 4xD mit IK VHM-Ultra-Feinstkorn TiAlN plus TiN



Anwendung

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²

Ausführung

- Optimierte Schafttoleranz zur Aufnahme im Kraftspann- und Hydrodehnspannfutter
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer für das HPC-Bohren abgestimmten Multilayer-Beschichtung für eine höhere Standzeit
- Spezielles Schneidkantenfinishing reduziert Kantenausbrüche

Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in unterschiedlichen Werkstoffen mit hohen Schnittwerten.



Technische Daten

Produktnummer	1098617 424
Schneidendurchmesser	10,2 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Spannutlänge	55 mm
Länge	102 mm
f Stahl 1000	0,36 mm/U
Herstellerteilenummer	90710210
Statistische Warennummer	82075070

