

### VHM-Hochleistungsbohrer 6xD mit IK VHM-Ultra-Feinstkorn TiAlN plus TiN



#### Anwendung

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Optimierte Schafttoleranz zur Aufnahme im Kraftspann- und Hydrodehnspannfutter
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer für das HPC-Bohren abgestimmten Multilayer-Beschichtung für eine höhere Standzeit
- Spezielles Schneidkantenfinishing reduziert Kantenausbrüche

#### Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in unterschiedlichen Werkstoffen mit hohen Schnittwerten.



### Technische Daten

Produktnummer	1098617 635
Schneidendurchmesser	7,2 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Spannutlänge	53 mm
Länge	91 mm
f Stahl 1000	0,28 mm/U
Herstellerteilenummer	91407210
Statistische Warennummer	82075070

