

### VHM-Hochleistungsbohrer 6xD mit IK VHM-Ultra-Feinstkorn TiAlN plus TiN



#### Anwendung

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Optimierte Schafttoleranz zur Aufnahme im Kraftspann- und Hydrodehnspannfutter
- Neuentwickelte Geometrie in Verbindung mit einer für das HPC-Bohren abgestimmten Multilayer-Beschichtung für eine höhere Standzeit
- Spezielles Schneidkantenfinishing reduziert Kantenausbrüche

#### Vorteil

- Wirtschaftliches Bohren in unterschiedlichen Werkstoffen mit hohen Schnittwerten.



### Technische Daten

Produktnummer	1098617 664
Schneidendurchmesser	10,2 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Spannutlänge	71 mm
Länge	118 mm
f Stahl 1000	0,36 mm/U
Herstellerteilenummer	91410210
Statistische Warennummer	82075070

