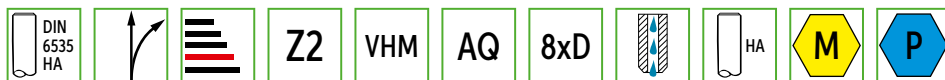


### VHM-Spiralbohrer AquaREVO Drill 5xD mit Innenkühlung



#### Anwendung

Auch bei hoher Härte und schwer zu bearbeitenden Materialien ist eine hochwertige Bearbeitung möglich, ohne die Effizienz zu senken.

#### Ausführung

- Spiralwinkel 26°-30°
- Durch neu entwickelte Kühlkanäle mit rhombischem Design wird der Kühlschmierstoff dort an die Schneide befördert, wo er benötigt wird.
- Die Durchflussmenge des Kühlschmierstoffes wurde im Vergleich zu Wettbewerbern verdoppelt.
- Es wurde eine gerade Schneidkante sowie ein disperser Wendepunkt verwendet, an dem sich die Schnittbelastung konzentriert, um den Verschleiß gleichmäßig zu verteilen.
- Durch die Implementierung der geraden Schneidkante und der dünneren Form werden Späne auch während des Hochgeschwindigkeitsschneidens und der Hochvorschubverarbeitung fein ausgeworfen.
- Ein neu entwickeltes Hartmetallsubstrat mit verbesserter Härte und Widerstandsfähigkeit führt zu einer erheblichen Verbesserung der Verschleiß- und Abplatzbeständigkeit.
- AlCr- und AlTi-basierte Schichten werden auf Nano-Basis gestapelt, wodurch eine hohe Oxidationsbeständigkeit und Verschleißfestigkeit gewährleistet wird

#### Vorteil

- Geringe Reibung und glatte Spanabfuhr durch superglatte Oberflächenbehandlung
- Auch bei hoher Härte und schwer zu bearbeitenden Materialien ist eine hochwertige Bearbeitung möglich, ohne die Effizienz zu senken.

### Technische Daten

|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| Produktnummer           | 1011126 141 |
| Schneidendurchmesser    | 14,1 mm     |
| Schaftdurchmesser       | 16,0 mm     |
| Spannutlänge            | 163 mm      |
| Länge                   | 230 mm      |
| f Stahl 1000            | 0,2 mm/U    |
| Herstellerteilenummer   | 919868D1410 |
| Statistische Warenummer | 82075050    |

