

### 180° Hochleistungsbohrer VHM-TiAlN 3xD mit IK für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von Bohrungen mit 180° Bohrungsgrund in einem Arbeitsgang

#### Ausführung

- Hochleistungsbohrer VHM mit 180° Präzisionsschliff und Führungsfasen

#### Vorteil

- Bohren und Flachsenken in einem Arbeitsgang, mit hoher Schnittgeschwindigkeit
- innovative Geometrie sorgt für gute Spanabfuhr

#### Hinweis

Maximale schräge der Anbohrfläche sind 45°

Schräge bis 15° Korrekturfaktor =0,50

Schräge bis 30° Korrekturfaktor =0,40

Schräge bis 45° Korrekturfaktor =0,25

Beim Anbohren Vorschub  $f$  [mm/U] mit Korrekturfaktor  $K_f$  multiplizieren

- Anbohren mit reduziertem Vorschub bis das Werkzeug auf 0,25xD im Ganzen  $\varnothing$  schneidet
- Bei schrägem Anbohren: Zurückfahren mit doppeltem Vorschub  $f$  [mm/U]
- Nach dem Anbohren mit reduziertem Vorschub (Korrekturfaktor) wird mit dem Vorschub  $f$  [mm/U] gemäß Schnittdatenempfehlung ohne Korrekturfaktoren weitergebohrt
- Beim anbohren auf ebenen Flächen wird das setzen einer Pilotbohrung empfohlen.



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1011099 203</b>
Schneidendurchmesser	15,80 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Spannutlänge	65 mm
Länge	115 mm
f Stahl 1000	0,18 mm/U
Herstellerteilenummer	12040964
EAN Code	4050293694246
Statistische Warennummer	82075070



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com