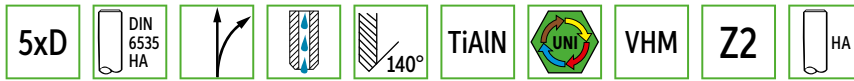


VHM-Pilotbohrer



Anwendung

Die Pilotbohrung wird für Tieflochbohrungen ab 12xD und 16xD empfohlen. Ab Bohrungstiefen von 20xD ist eine Pilotbohrung zwingend erforderlich. Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht immer die Prozesssicherheit.



Ausführung

- Verstärkter Kern mit Spezialausspitzung
- Schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit
- Hohe Fluchtgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch 4 Führungsfasen
- Spitzenwinkel 140° zur optimalen Erzeugung einer Pilotbohrung

Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1011078 118 |
| Herstellerteilenummer | 70555200 |
| EAN Code | 4024496010660 |
| Statistische Warennummer | 82075070 |

