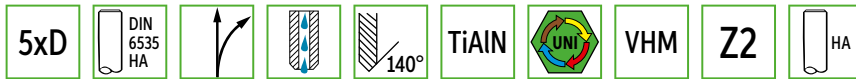


VHM-Pilotbohrer



Anwendung

Die Pilotbohrung wird für Tieflochbohrungen ab 12xD und 16xD empfohlen. Ab Bohrungstiefen von 20xD ist eine Pilotbohrung zwingend erforderlich. Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht immer die Prozesssicherheit.



Ausführung

- Verstärkter Kern mit Spezialausspitzung
- Schneidende Querschneide mit hoher Zentriergenauigkeit
- Hohe Fluchtgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch 4 Führungsfasen
- Spitzenwinkel 140° zur optimalen Erzeugung einer Pilotbohrung

Technische Daten

Produktnummer	1011078 110
Herstellerteilenummer	70533200
EAN Code	4024496010585
Statistische Warennummer	82075070

