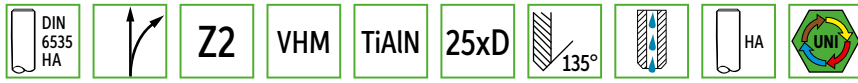


Hochleistungstieflochbohrer VHM-TiAlN HPC 25xD mit IK HA für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Für die HPC-Tieflochbohrungsbearbeitung bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- Hochleistungstieflochbohrer VHM-TiAlN
- 4 Führungsfasen
- 4 Flächenanschliff
- 30° Spiralwinkel
- Gerade Hauptschneide

Vorteil

- Sehr gute Allroundeigenschaften und präzises Schneidverhalten mit hohen Schnittwerten
- Einzigartige extrem harte, gleitstarke, temperaturbeständige und konturnahe TiAlN Beschichtung sorgt für das Plus an Standzeit
- Schneidkantenpräparation minimiert Mikroausbrüche an der Schneide
- Das ganze Programm ist winkel und durchmessertechnisch aufeinander abgestimmt



Technische Daten

Produktnummer	1011094 120
Schneidendurchmesser	5,50 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Spannutlänge	168 mm
Länge	205 mm
f Stahl 1000	0,12 mm/U
Herstellerteilenummer	10912749
EAN Code	4050293386721
Statistische Warennummer	82075050



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com