

Hartmetall-Spiralbohrer



Anwendung

Zum Bohren in Stahl 750-1400 N/mm², Stahlguss über 700 N/mm², Grau-, Hart-, Temper- und Rotguss, Messing, Bronze usw.

Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Spitzwinkel 118°
- Geschliffene Spannutt
- Mit Hartmetall-Schneidplatten nach DIN 8010
- Schneiden HM-bestückt - K 20

Technische Daten

Produktnummer	1011070 200
Schneidendurchmesser	10,0 mm
Spannutlänge	56 mm
Länge	100 mm
f Stahl 1300	0,10 mm/U
Herstellerteilenummer	6592201000
EAN Code	4045053263749
Statistische Warennummer	82075050

