

### Hartmetall-Spiralbohrer



#### Anwendung

Zum Bohren in Stahl 750-1400 N/mm<sup>2</sup>, Stahlguss über 700 N/mm<sup>2</sup>, Grau-, Hart-, Temper- und Rotguss, Messing, Bronze usw.

#### Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Spitzwinkel 118°
- Geschliffene Spannutt
- Mit Hartmetall-Schneidplatten nach DIN 8010
- Schneiden HM-bestückt - K 20

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1011070 220</b>
Schneidendurchmesser	12,0 mm
Spannutlänge	63 mm
Länge	112 mm
f Stahl 1300	0,14 mm/U
Herstellerteilenummer	6592201200
EAN Code	4045053263794
Statistische Warennummer	82075050

