

Hartmetall-Spiralbohrer



Anwendung

Zum Bohren in Stahl 750-1400 N/mm², Stahlguss über 700 N/mm², Grau-, Hart-, Temper- und Rotguss, Messing, Bronze usw.

Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- Rechtsschneidend
- Spitzwinkel 118°
- Geschliffene Spannutt
- Mit Hartmetall-Schneidplatten nach DIN 8010
- Schneiden HM-bestückt - K 20

Technische Daten

Produktnummer	1011070 180
Schneidendurchmesser	8,0 mm
Spannutlänge	40 mm
Länge	80 mm
f Stahl 1300	0,07 mm/U
Herstellerteilenummer	6592200800
EAN Code	4045053263541
Statistische Warennummer	82075050

