

Hartmetall-Spiralbohrer



Anwendung

Zum Bohren in Stahl 750-1400 N/mm², Stahlguss über 700 N/mm², Grau-, Hart-, Temper- und Rotguss, Messing, Bronze usw.

Ausführung

- Mit Morsekegelschaft
- Rechtsschneidend
- Spitzwinkel 118°
- Mit Hartmetall-Schneidplatten nach DIN 8010
- Schneiden HM-bestückt - K 10/20



Technische Daten

Produktnummer	1011120 109
Schneidendurchmesser	16 mm
Spannutlänge	70 mm
Länge	175 mm
f Stahl 1300	0,16 mm/U
Herstellerteilenummer	89302 16
EAN Code	4024496012596
Statistische Warennummer	82075050

