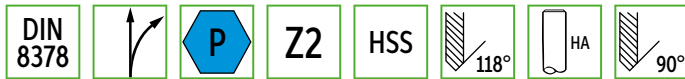


### Stufenbohrer



#### Anwendung

Zum Herstellen von Gewindekernbohrungen und Senkungen nach DIN 336 Teil 1. Freisenkungen für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273. Zum Bohren in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, Aluminium-Legierungen, Bronze, Messing.

#### Ausführung

- Senkwinkel 90°
- Mit Zylinderschaft
- Spitzwinkel 118°
- Kegelmantelschliff
- Ausgespitzte Querschneide und Oberflächenbehandlung
- HSS, geschliffen

#### Hinweis

Beim Arbeiten mit Stufenbohrern richtet sich die Schnittgeschwindigkeit nach dem großen Durchmesser (d1), der Vorschub nach dem kleinen Durchmesser (d2).



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1010840 103</b>
Passend für Schraubengewinde	M5
Vorbohrerdurchmesser	4,2 mm
Senkerdurchmesser	5,5 mm
Vorbohrerlänge	13,6 mm
Spannutlänge	57 mm
Länge	93 mm
Schaftdurchmesser	5,5 mm
Oberfläche	Vaporisiert
Schneidstoff	HSS
f Stahl 700	0,12 mm/U
Herstellerteilenummer	85310 5,5
EAN Code	4031096119129
Statistische Warennummer	82075060

