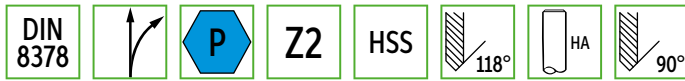


Stufenbohrer



Anwendung

Zum Herstellen von Gewindekernbohrungen und Senkungen nach DIN 336 Teil 1. Freisenkungen für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273. Zum Bohren in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, bis ca. 900 N/mm² Festigkeit, Aluminium-Legierungen, Bronze, Messing.

Ausführung

- Senkwinkel 90°
- Mit Zylinderschaft
- Spitzwinkel 118°
- Kegelmantelschliff
- Ausgespitzte Querschneide und Oberflächenbehandlung
- HSS, geschliffen

Hinweis

Beim Arbeiten mit Stufenbohrern richtet sich die Schnittgeschwindigkeit nach dem großen Durchmesser (d1), der Vorschub nach dem kleinen Durchmesser (d2).



Technische Daten

Produktnummer	1010840 102
Passend für Schraubengewinde	M4
Vorbohrerdurchmesser	3,3 mm
Senkerdurchmesser	4,5 mm
Vorbohrerlänge	11,4 mm
Spannutlänge	47 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	4,5 mm
Oberfläche	Vaporisiert
Schneidstoff	HSS
f Stahl 700	0,08 mm/U
Herstellerteilenummer	85310 4,5
EAN Code	4031096119112
Statistische Warennummer	82075060

