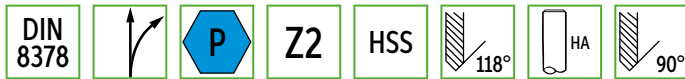


### Stufenbohrer



#### Anwendung

Zum Herstellen von Gewindekernbohrungen und Senkungen nach DIN 336 Teil 1. Freisenkungen für Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273. Zum Bohren in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, Aluminium-Legierungen, Bronze, Messing.

#### Ausführung

- Senkwinkel 90°
- Mit Zylinderschaft
- Spitzwinkel 118°
- Kegelmantelschliff
- Ausgespitzte Querschneide und Oberflächenbehandlung
- HSS, geschliffen

#### Hinweis

Beim Arbeiten mit Stufenbohrern richtet sich die Schnittgeschwindigkeit nach dem großen Durchmesser (d1), der Vorschub nach dem kleinen Durchmesser (d2).



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1010840 106</b>
Passend für Schraubengewinde	M10
Vorbohrerdurchmesser	8,5 mm
Senkerdurchmesser	11,0 mm
Vorbohrerlänge	25,5 mm
Spannutlänge	94 mm
Länge	142 mm
Schaftdurchmesser	11,0 mm
Oberfläche	Vaporisiert
Schneidstoff	HSS
f Stahl 700	0,25 mm/U
Herstellerteilenummer	85310 11
EAN Code	4031096119150
Statistische Warennummer	82075060

