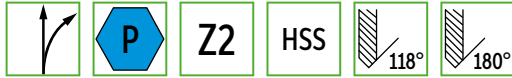


### Stufenbohrer



#### Anwendung

Zum Herstellen von Schrauben-Durchgangsbohrungen und Senkungen DIN EN 20273, Schraubenkopfsenkung Form H, J und K. Ausführung mittel, nach DIN 74 Teil 2. Zylinderschrauben nach DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513, DIN 7984. Zum Bohren in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, Grauguss, Aluminiumlegierungen, Bronze, Messing.



#### Ausführung

- Mit Morsekegelschaft und Austreiblappen
- Senkwinkel 180°
- Kegelmantelschliff
- Ausgespitzte Querschneide und Oberflächenbehandlung
- HSS, geschliffen

#### Hinweis

Beim Arbeiten mit Stufenbohrern richtet sich die Schnittgeschwindigkeit nach dem großen Durchmesser (d1), der Vorschub nach dem kleinen Durchmesser (d2).

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1010862 106</b>
Passend für Schraubengewinde	M10
Vorbohrerdurchmesser	11,0 mm
Senkerdurchmesser	18,0 mm
Vorbohrerlänge	23 mm
Spannutlänge	130 mm
Länge	228 mm
Morsekegelgröße	MK 2
Oberfläche	Vaporisiert
Schneidstoff	HSS
f Stahl 700	0,25 mm/U
Herstellerteilenummer	85610 18
EAN Code	4031096129654
Statistische Warennummer	82075070

