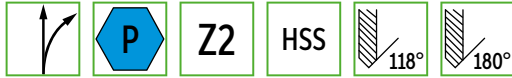


Stufenbohrer



Anwendung

Zum Herstellen von Schrauben-Durchgangsbohrungen und Senkungen DIN EN 20273, Schraubenkopfsenkung Form H, J und K. Ausführung mittel, nach DIN 74 Teil 2. Zylinderschrauben nach DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513, DIN 7984. Zum Bohren in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, bis ca. 900 N/mm² Festigkeit, Grauguss, Aluminiumlegierungen, Bronze, Messing.



Ausführung

- Mit Morsekegelschaft und Austreiblappen
- Senkwinkel 180°
- Kegelmantelschliff
- Ausgespitzte Querschneide und Oberflächenbehandlung
- HSS, geschliffen

Hinweis

Beim Arbeiten mit Stufenbohrern richtet sich die Schnittgeschwindigkeit nach dem großen Durchmesser (d1), der Vorschub nach dem kleinen Durchmesser (d2).

Technische Daten

Produktnummer	1010862 109
Passend für Schraubengewinde	M16
Vorbohrerdurchmesser	17,5 mm
Senkerdurchmesser	26,0 mm
Vorbohrerlänge	35 mm
Spannutlänge	165 mm
Länge	286 mm
Morsekegelgröße	MK 3
Oberfläche	Vaporisiert
Schneidstoff	HSS
f Stahl 700	0,35 mm/U
Herstellerteilenummer	85610 26
EAN Code	4031096129685
Statistische Warennummer	82075070

