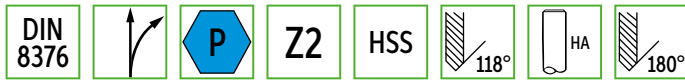


Stufenbohrer



Anwendung

Zum Herstellen von Schrauben-Durchgangsbohrungen und Senkungen DIN EN 20273, Schraubenkopfsenkung Form H, J und K. Ausführung mittel, nach DIN 74 Teil 2. Zylinderschrauben nach DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513, DIN 7984. Zum Bohren in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, bis ca. 900 N/mm² Festigkeit, Grauguss, Aluminiumlegierungen, Bronze, Messing.



Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- Senkwinkel 180°
- Kegelmantelschliff
- Ausgespitzte Querschneide und Oberflächenbehandlung
- HSS, geschliffen

Hinweis

Beim Arbeiten mit Stufenbohrern richtet sich die Schnittgeschwindigkeit nach dem großen Durchmesser (d1), der Vorschub nach dem kleinen Durchmesser (d2).

Technische Daten

Produktnummer	1010861 105
Passend für Schraubengewinde	M8
Vorbohrerdurchmesser	9,0 mm
Senkerdurchmesser	15,0 mm
Vorbohrerlänge	19 mm
Spannutlänge	114 mm
Länge	169 mm
Schaftdurchmesser	15,0 mm
Oberfläche	Vaporisiert
Schneidstoff	HSS
f Stahl 700	0,20 mm/U
Herstellerteilenummer	85210 15
EAN Code	4031096118979
Statistische Warennummer	82075060

