

PRODUKTDATENBLATT

Wendeschneidplattensenker Einschneider

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm² für Standardwendeschneidplatten CC..06 und CC..09..













Anwendung

180° Senkungen mit CC.. Wendeschneidplatten im Durchmesserbereich 10,00 mm - 33,00 mm, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Guss und Sonderlegierung in der Einzelteil- und Serienfertigung.



Ausführung

Trägermaterial aus hochwertigem Stahl mit Spannfläche nach DIN 1835B

Vorteil

- Präziser Plattensitz sorgt auch bei schwierigen Einsatzverhältnissen für optimale Zerspanungsergebnisse
- Universeller Einsatz in allen Werkstoffgruppen
- Kostengünstiges Werkzeug im Vergleich zu einer Monoblocklösung

Technische Daten

Produktnummer	1017576 201
Schneidendurchmesser	9,8 mm
Kraglänge	23 mm
Länge	90 mm
Vorbohrdurchmesser min.	4,5 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Geeignet für Wendeschneidplatten	CC06
Herstellerteilenummer	11113098
Statistische Warennummer	82077010

