

Wendeplatten Rückwärtsbohrstange Einschneider

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm² für Standardwendeschneidplatten TC..08.. und TC 11..

ATORN



Anwendung

180° Rückwärtssenkungen mit CC.. Wendeschneidplatten im Durchmesserbereich 15,00 mm - 31,00 mm, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Guss und Sonderlegierung in der Einzelteil- und Serienfertigung.

Ausführung

- Trägermaterial aus hochwertigem Stahl mit Spannfläche nach DIN 1835E

Vorteil

- Standard TC.. Wendeschneidplatten einsetzbar, dadurch optimierte Beschaffung und Minimierung der Werkzeugkosten
- Präziser Plattensitz sorgt auch bei schwierigen Einsatzverhältnissen für optimale Zerspanungsergebnisse
- Vernickeltes Werkzeug für hohe Korrosionsbeständigkeit



Technische Daten

Produktnummer	1017570 209
Bohrungsdurchmesser min.	24 mm
Länge	150 mm
Kraglänge	100 mm
Abstandsmaß Rückwärtsbearbeitung	80 mm
Einsatztiefe max.	80 mm
Schaftdurchmesser	20 mm
Bunddurchmesser	25 mm
Geeignet für Wendeschneidplatten	TC.. 1102..
Herstellerteilenummer	12232724
Statistische Warennummer	82077010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com