

Aufbohrer mit Morsekegelschaft



Anwendung

Für normal zerspanbare Werkstoffe bis ca. 900 N/mm² Festigkeit. Zum Aufbohren von vorgebohrten, gestanzten oder gegossenen Löchern, zur Korrektur versetzt gegossener oder gestanzter Löcher, aber auch zum Herstellen genau fluchtender Bohrungen.

Ausführung

- Kegelmantelschliff
- Stark gerundeter Rücken
- Oberflächenbehandelt für verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr

Vorteil

- Zum Aufbohren unrunder Löcher, nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden

Hinweis

Der aufzubohrende Durchmesser sollte mindestens ca. 3/4 des Spiralsenker-Durchmessers sein. Spiralsenker sind stabiler als Spiralbohrer und haben die bessere Führung in der Bohrung.

Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1010632 104 |
| Schneidendurchmesser | 9,80 mm |
| Schneidenlänge | 87 mm |
| Länge | 168 mm |
| f Stahl 700 | 0,12 mm/U |
| Herstellerteilenummer | 701-09.80-N |
| EAN Code | 4024496007455 |
| Statistische Warennummer | 82076030 |

