

Aufbohrer mit Morsekegelschaft



Anwendung

Für normal zerspanbare Werkstoffe bis ca. 900 N/mm² Festigkeit. Zum Aufbohren von vorgebohrten, gestanzten oder gegossenen Löchern, zur Korrektur versetzt gegossener oder gestanzter Löcher, aber auch zum Herstellen genau fluchtender Bohrungen.

Ausführung

- Kegelmantelschliff
- Stark gerundeter Rücken
- Oberflächenbehandelt für verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr

Vorteil

- Zum Aufbohren unrunder Löcher, nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden

Hinweis

Der aufzubohrende Durchmesser sollte mindestens ca. 3/4 des Spiralsenker-Durchmessers sein. Spiralsenker sind stabiler als Spiralbohrer und haben die bessere Führung in der Bohrung.

Technische Daten

Produktnummer	1010632 127
Schneidendurchmesser	25,0 mm
Schneidenlänge	160 mm
Länge	281 mm
f Stahl 700	0,22 mm/U
Herstellerteilenummer	701-25.00-N
EAN Code	4024496007677
Statistische Warennummer	82076030

