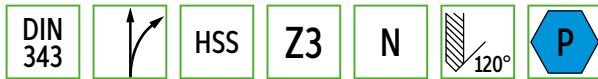


### Aufbohrer mit Morsekegelschaft



#### Anwendung

Für normal zerspanbare Werkstoffe bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit. Zum Aufbohren von vorgebohrten, gestanzten oder gegossenen Löchern, zur Korrektur versetzt gegossener oder gestanzter Löcher, aber auch zum Herstellen genau fluchtender Bohrungen.

#### Ausführung

- Kegelmantelschliff
- Stark gerundeter Rücken
- Oberflächenbehandelt für verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr

#### Vorteil

- Zum Aufbohren unrunder Löcher, nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden

#### Hinweis

Der aufzubohrende Durchmesser sollte mindestens ca. 3/4 des Spiralsenker-Durchmessers sein. Spiralsenker sind stabiler als Spiralbohrer und haben die bessere Führung in der Bohrung.

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1010632 116</b>
Schneidendurchmesser	16,75 mm
Schneidenlänge	125 mm
Länge	223 mm
f Stahl 700	0,18 mm/U
Herstellerteilenummer	701-16.75-N
EAN Code	4024496007578
Statistische Warennummer	82076030

