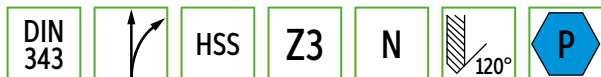


Aufbohrer mit Morsekegelschaft



Anwendung

Für normal zerspanbare Werkstoffe bis ca. 900 N/mm² Festigkeit. Zum Aufbohren von vorgebohrten, gestanzten oder gegossenen Löchern, zur Korrektur versetzt gegossener oder gestanzter Löcher, aber auch zum Herstellen genau fluchtender Bohrungen.

Ausführung

- Kegelmantelschliff
- Stark gerundeter Rücken
- Oberflächenbehandelt für verminderte Aufschweißneigung und verbesserte Spanabfuhr

Vorteil

- Zum Aufbohren unrunder Löcher, nicht fluchtende Bohrungen können ausgeglichen werden

Hinweis

Der aufzubohrende Durchmesser sollte mindestens ca. 3/4 des Spiralsenker-Durchmessers sein. Spiralsenker sind stabiler als Spiralbohrer und haben die bessere Führung in der Bohrung.

Technische Daten

Produktnummer	1010632 124
Schneidendurchmesser	21,70 mm
Schneidenlänge	150 mm
Länge	248 mm
f Stahl 700	0,22 mm/U
Herstellerteilenummer	701-21.70-N
EAN Code	4024496007653
Statistische Warennummer	82076030

