

Kernbohrer Hartmetall mit Gewinde

HM



Anwendung

Für Schnitttiefe bis 50 mm. Zur Direktaufnahme in Kernbohrmaschinen KBM 65/65 F (Vorgänger-Bauart), für KBM 65 Q/65 QF (Art.-Nr. 1090057) mittels QuickIN-Aufnahmeschaft (Art.-Nr. 1010962) und Adapter (Art.-Nr. 1010965) und für Tisch- und Säulenbohrmaschinen mittels QuickIN-Aufnahmeschäfte (Art.-Nr. 1010964) und Adapter (Art.-Nr. 1010965).

Ausführung

- Mit Gewinde M 18 x 6 P 1,5
- Der Kernbohrer zerspant nur eine schmale Nut, der Restkern wird unzerspant ausgestoßen

Vorteil

- Geringere Antriebsleistung
- Bis zu 4 mal kürzere Bohrzeit
- Hohe Standzeit
- Geringer Verschleiß

Hinweis

Weitere Schnitttiefen auf Anfrage lieferbar.



Technische Daten

| | |
|--------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1010960 611 |
| Schneidendurchmesser | 22 mm |
| Schnitttiefe | 50 mm |
| Herstellerteilenummer | 9903975200 |
| EAN Code | 4014586176154 |
| Statistische Warennummer | 82075050 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com