

Kernbohrer Hartmetall mit Gewinde

HM



Anwendung

Für Schnitttiefe bis 50 mm. Zur Direktaufnahme in Kernbohrmaschinen KBM 65/65 F (Vorgänger-Bauart), für KBM 65 Q/65 QF (Art.-Nr. 1090057) mittels QuickIN-Aufnahmeschaft (Art.-Nr. 1010962) und Adapter (Art.-Nr. 1010965) und für Tisch- und Säulenbohrmaschinen mittels QuickIN-Aufnahmeschäfte (Art.-Nr. 1010964) und Adapter (Art.-Nr. 1010965).

Ausführung

- Mit Gewinde M 18 x 6 P 1,5
- Der Kernbohrer zerspant nur eine schmale Nut, der Restkern wird unzerspant ausgestoßen

Vorteil

- Geringere Antriebsleistung
- Bis zu 4 mal kürzere Bohrzeit
- Hohe Standzeit
- Geringer Verschleiß

Hinweis

Weitere Schnitttiefen auf Anfrage lieferbar.



Technische Daten

Produktnummer	1010960 645
Schneidendurchmesser	56 mm
Schnitttiefe	50 mm
Herstellerteilenummer	63127039010
EAN Code	4014586192390
Statistische Warennummer	82075050



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com