

Handgewindebohrer Mittelschneider HSS M ISO 2 (6H) 0° 352 D für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden von Hand im Durchgangsloch und Sackloch, in den Materialgruppen Stahl, NE-Metallen und (Guss), bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm² in der Einzelteilfertigung.

Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



Technische Daten

Produktnummer	1003140 038
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	8,5 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	7 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
EAN Code	4050293015133
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com