

### Handgewindebohrer Mittelschneider HSSE M ISO 2 (6H) 0° 352 D für den Einsatz in Edelstahl, Titan- und Nickellegierungen



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden von Hand im Durchgangsloch und Sackloch, in den Materialgruppen (Stahl), Edelstahl, (Guss) und Sonderlegierungen, bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup> in der Einzelteilfertigung.

#### Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Edelstahl und Sonderlegierungen



### Technische Daten

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                | <b>1003140 084</b> |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M2,5               |
| Steigung                     | 0,45 mm            |
| Kernlochdurchmesser          | 2,05 mm            |
| Länge                        | 40 mm              |
| Schaftdurchmesser            | 2,8 mm             |
| Schaftvierkant               | 2,1 mm             |
| EAN Code                     | 4050293187991      |
| Statistische Warennummer     | 82074010           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com