

Handgewindebohrer Fertigschneider HSS M ISO 2 (6H) 0° 352 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden von Hand im Durchgangsloch und Sackloch, in den Materialgruppen Stahl, NE-Metallen und (Guss), bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm² in der Einzelteilfertigung.

Ausführung

- Fertigschneider mit Anschnittform C ohne Ring

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie und universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003140 047 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M10 |
| Steigung | 1,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 8,5 mm |
| Länge | 70 mm |
| Schaftdurchmesser | 7 mm |
| Schaftvierkant | 5,5 mm |
| EAN Code | 4050293015225 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com