

Handgewindebohrer Mittelschneider HSSE M ISO 2 (6H) 0° 352 D für den Einsatz in Edelstahl, Titan- und Nickellegierungen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden von Hand im Durchgangsloch und Sackloch, in den Materialgruppen (Stahl), Edelstahl, (Guss) und Sonderlegierungen, bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² in der Einzelteilfertigung.

Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Edelstahl und Sonderlegierungen



Technische Daten

Produktnummer	1003140 092
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,2 mm
Länge	75 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	10,2 mm
EAN Code	4050293188073
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com