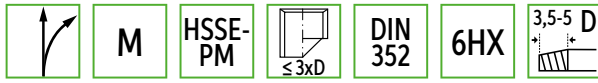


Handgewindebohrer Mittelschneider HSSE-PM nitriert M ISO 2X (6HX) 0° 352 D für den Einsatz in hochfestem Stahl < 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden von Hand im Durchgangsloch und Sackloch, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), Guss und (Sonderlegierung), bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² in der Einzelteilfertigung.

Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Stahl mit hohen Festigkeiten



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014060 308 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M8 |
| Steigung | 1,25 mm |
| Kernlochdurchmesser | 6,8 mm |
| Länge | 56 mm |
| Schaftdurchmesser | 6 mm |
| Schaftvierkant | 4,9 mm |
| Herstellerteilenummer | 10470554 |
| EAN Code | 4050293015836 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com