

### Handgewindebohrer Mittelschneider HSSE M ISO 2 (6H) 0° 352 D für den Einsatz in hochfestem Stahl < 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden von Hand im Durchgangsloch und Sackloch, in den Materialgruppen Stahl, (Edelstahl), Guss und (Sonderlegierung), bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup> in der Einzelteilfertigung.

#### Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen

#### Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Stahl mit hohen Festigkeiten



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003140 133</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,2 mm
Länge	75 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
EAN Code	4050293015607
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com