

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform D mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen



Technische Daten

Produktnummer	1014054 101
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF3
Steigung	0,35 mm
Kernlochdurchmesser	2,65 mm
Länge	40 mm
Schaftdurchmesser	3,5 mm
Schaftvierkant	2,7 mm
Herstellerteilenummer	00114201
EAN Code	4024496018550
Statistische Warennummer	82051000

