

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform D mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen



Technische Daten

Produktnummer	1014054 129
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1,0 mm
Kernlochdurchmesser	9,0 mm
Länge	63 mm
Schaftdurchmesser	7,0 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
Herstellerteilenummer	00114471
EAN Code	4024496018734
Statistische Warennummer	82051000

