

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradenutet
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014026 124
Gewindeart x Nenndurchmesser	M18
Steigung	2,50 mm
Kernlochdurchmesser	15,50 mm
Länge	95 mm
Schaftdurchmesser	14,0 mm
Schaftvierkant	11,0 mm
Herstellerteilenummer	00104281
EAN Code	4024496017546
Statistische Warennummer	82051000

