

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014026 129
Gewindeart x Nenndurchmesser	M30
Steigung	3,50 mm
Kernlochdurchmesser	26,50 mm
Länge	125 mm
Schaftdurchmesser	22,0 mm
Schaftvierkant	18,0 mm
Herstellerteilenummer	00104331
EAN Code	4024496017591
Statistische Warennummer	82051000

