

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014026 127
Gewindeart x Nenndurchmesser	M24
Steigung	3,0 mm
Kernlochdurchmesser	21,0 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	18,0 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
Herstellerteilenummer	00104311
EAN Code	4024496017577
Statistische Warennummer	82051000

