

### Handgewindebohrer Vorschneider



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.

#### Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014026 121</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	75 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
Herstellerteilenummer	00104251
EAN Code	4024496017515
Statistische Warennummer	82051000

