

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform D mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradenutet
- HSS, geschliffen



Technische Daten

Produktnummer	1014054 153
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF16
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	14,50 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	12,0 mm
Schaftvierkant	9,0 mm
Herstellerteilenummer	00114771
EAN Code	4024496018857
Statistische Warennummer	82051000

