

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform D mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradenutet
- HSS, geschliffen



Technische Daten

Produktnummer	1014054 139
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	10,50 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
Herstellerteilenummer	00114571
EAN Code	4024496018819
Statistische Warennummer	82051000

