

Handgewindebohrer Vorschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014026 114
Gewindeart x Nenndurchmesser	M5
Steigung	0,80 mm
Kernlochdurchmesser	4,20 mm
Länge	50 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
Herstellerteilenummer	00104171
EAN Code	4024496017478
Statistische Warennummer	82051000

