

### Handgewindebohrer Mittelschneider



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.

#### Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- HSS, geschliffen

### Technische Daten

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                | <b>1014027 122</b> |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M14                |
| Steigung                     | 2,0 mm             |
| Kernlochdurchmesser          | 12,0 mm            |
| Länge                        | 80 mm              |
| Schaftdurchmesser            | 11,0 mm            |
| Schaftvierkant               | 9,0 mm             |
| Herstellerteilenummer        | 00104262           |
| EAN Code                     | 4024496017676      |
| Statistische Warennummer     | 82051000           |

