

### Handgewindebohrer Vorschneider



#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.



#### Ausführung

- Vorschneider mit Anschnittform A mit einem Ring
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014018 108</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2,2
Steigung	0,45 mm
Kernlochdurchmesser	1,75 mm
Länge	36 mm
Schaftdurchmesser	2,8 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
Herstellerteilenummer	352000V/1
EAN Code	4024496016174
Statistische Warennummer	82074010

