

Handgewindebohrer Fertigschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Fertigschneider mit Anschnittform C ohne Ring
- Rechtsschneidend
- Geradenutet
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014028 121
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	75 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
Herstellerteilenummer	00104253
EAN Code	4024496017812
Statistische Warennummer	82051000

