

Handgewindebohrer Fertigschneider



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Fertigschneider mit Anschnittform C ohne Ring
- Rechtsschneidend
- Geradenutet
- HSS, geschliffen

Technische Daten

Produktnummer	1014028 115
Gewindeart x Nenndurchmesser	M6
Steigung	1,0 mm
Kernlochdurchmesser	5,0 mm
Länge	56 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
Herstellerteilenummer	00104193
EAN Code	4024496017782
Statistische Warennummer	82051000

